



**TANKER<sup>®</sup>**   
★ **Panamá** ★

| **CATÁLOGO DE PRODUCTOS** |

Tanker® es una compañía multilatinas con presencia en Venezuela, Colombia y Panamá. La pasión por los clientes nos mueve, con años de experiencia en el mercado hemos dedicado nuestros esfuerzos a mejorar la calidad de vida de las familias, ofreciendo soluciones confiables en el almacenamiento y manejo de aguas líquidas en general, contribuyendo con el ciclo ecológico del agua. Esa experiencia la hemos extendido a la industria, para la cual tenemos volúmenes y materiales especiales para el almacenamiento de químicos, alimentos e insumos, logrando manejar más de un centenar de productos distintos.

Desde 2012 lanzamos el mercado nuestro BIODIGESTOR, los cuales son importantes aliados del ambiente al ofrecer excelentes niveles de eficiencia en el tratamiento de las aguas residuales, combinando tecnologías de punta y diseños pensados para disminuir los tiempos de instalación y puesta en marcha

Posteriormente, pensando en el campo y los productores agropecuarios, llevamos al mercado la marca AGROMAT y seguimos trabajando de la mano de ellos para ofrecer cada vez más y mejores soluciones que nos permitan agregar mayor valor al campo.

Estamos apasionados por servir, crear y entregar soluciones acompañando a toda América Latina y convirtiéndonos en un referente de calidad, innovación y satisfacción de nuestros clientes.



SOLUCIONES  
**AMBIENTALES**



SOLUCIONES  
**AGROPECUARIAS**



SOLUCIONES DE  
**ALMACENAMIENTO**





# SOLUCIONES **AMBIENTALES**

Biodigestor sistema séptico | Biodigestor planta de tratamiento

# BIODIGESTOR

**Biodigestor**  
sistema séptico

El **Biodigestor Sistema Séptico Tanker**,<sup>®</sup> está especialmente diseñado para reducir hasta el 80% del impacto ambiental que causan las aguas residuales domésticas, disminuyendo significativamente la contaminación en ríos, lagos y suelos.

El **Biodigestor Sistema Séptico Tanker**, sin energía eléctrica y con su tecnología de biopelícula sumergida, es capaz de alcanzar una eficiencia superior a su volumen externo, lo cual lo hace la mejor opción a elegir para el tratamiento de las aguas residuales domésticas.

Modelo	Altura (m)	Diámetro (m)
750	0.94	1.09
1,200	1.47	1.09
1,350	1.56	1.09

\* Cuando se excluyen las aguas grises incrementa la capacidad de usuarios

!  
NO MÁS  
POZOS  
SÉPTICOS



UN BIODIGESTOR PUEDE  
TRATAR HASTA UN

**80%**

DE LOS ELEMENTOS  
CONTAMINANTES  
PRESENTES EN EL

**AGUA  
RESIDUAL**



**5** GARANTÍA  
AÑOS  
**CALIDAD  
TANKER**

# BIODIGESTORES

## Modulares

**Biodigestor**  
sistema séptico

Nuestros sistemas de tratamiento de aguas residuales domésticas, ofrecen la posibilidad de ser escalados según la necesidad de nuestros clientes adaptándose a diversos espacios tales como hoteles, centros comerciales, escuelas, entre otros donde los volúmenes de agua a tratar son mucho mayores. **Los biodigestores** son alternativas mucho más eficientes, económicas y duraderas que los tradicionales pozos sépticos elaborados en concreto.



Estos biodigestores se manejan para proyectos especiales y sus medidas se optimizan en función del espacio disponible.

Modelo (L)	Dimensiones (m)	
	Alto	Diámetro
1,500	0.94	1.09
2,500	1.21	1.53
5,000	1.21	1.53
10,000	1.21	2.97
20,000	1.21	2.97

En caso de que su requerimiento sea mayor a los modelos indicados, consulte a nuestros especialistas.

SOLUCIONES ESCALABLES  
EN TRATAMIENTO  
DE AGUAS RESIDUALES



# Plantas de TRATAMIENTO

### A. Instalación

- Menor espacio requerido que los sistemas tradicionales.
- Liviano y de fácil transporte.
- Instalación rápida y sencilla.
- Pre-fabricada y lista para colocar en funcionamiento.
- Varias alternativas de ensamblaje según especificaciones del cliente y/o del terreno.

### B. Mantenimiento y Operación

- Escaleras de seguridad y plataformas elevadas de inspección integradas.
- Diseño de accesos y métodos de trabajo ergonómicos.
- Sistema automático de purga.

### C. Enfoque de Protección Ambiental

- Sistema ecológico de mínimo consumo energético y poca generación de lodos.
- Sistema de desinfección inteligente (ajuste de dosificación en tiempo real).

### Parámetros técnicos:

- B05 de diseño 300mg/l
- Caudal diario a atender 30.000 L
- Sistema Inteligente de desinfección ORP.
- Sistema de purga con mangas.

Con un diseño de avanzada y la aplicación de nuestra tecnología Modular de Fases Mixtas, los Biodigestores Plantas de Tratamiento ofrecen un sinfín de beneficios.



Los Biodigestores-Planta de Tratamiento son equipo de alta tecnología, diseñados para garantizar el saneamiento de las aguas servidas domésticas, generadas en viviendas, conjuntos residenciales, obras provisionales, asentamientos industriales, tiendas de conveniencias, parques, hoteles, entre otros.

Su aplicación evita la contaminación de ríos, lagos y mares, así como también la preservación de suelos, en aquellos casos donde los desechos son filtrados

## TECNOLOGÍA MIXTA

Tanques Receptores, especialmente diseñados para ofrecer dos procesos:

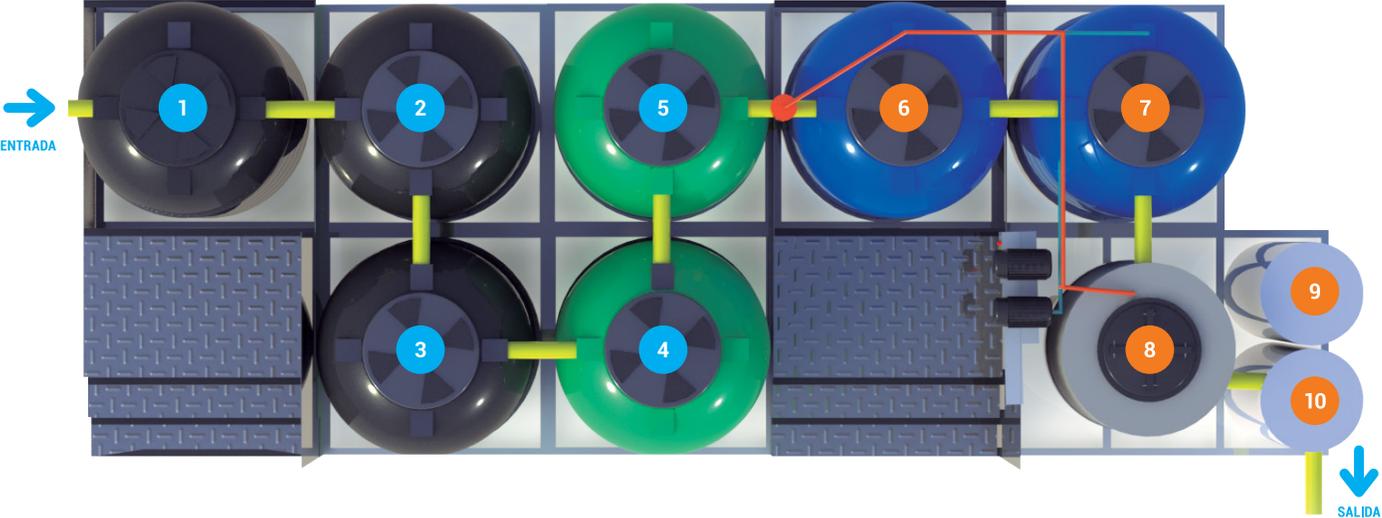
- 1- Unidad de desbaste:** permite capturar dentro de una cesta los sólidos gruesos.
- 2- Sedimentador primario:** Los sólidos finos de gran peso son capturados en su interior.
- 3- Unidad de Homogenización:** la diferencia horaria de caudal es estabilizada en esta unidad, buscando linealizar el consumo y llevarlo a los parámetros de diseño.
- 4 y 5- Biofiltro Anaerobio:** Mediante microorganismos y medios de soporte, hasta el 80% de la carga orgánica es reducida por la acción de bacterias.
- 6 y 7- Biofiltro Aerobio:** En presencia de oxígeno disuelto y con la ayuda de sopladores y difusores, es oxidada el resto de la materia orgánica para así lograr disminuciones de hasta el 95% de los parámetros originales.
- 8- Clarificador:** Esta unidad permite atrapar sólidos suspendidos y con ello clarificar el agua.
- 9 y 10- Desinfección:** Mediante un agente desinfectante, los patógenos son eliminados del efluente a fin de garantizar un agua de gran calidad.

### Proceso anaeróbico

- 1 Desbaste grueso
- 2 Sedimentador primario
- 3 Homogenización
- 4 Biofiltro anaerobio
- 5 Biofiltro anaerobio

### Proceso aeróbico

- 6 Biofiltro aerobio
- 7 Biofiltro aerobio
- 8 Clarificador
- 9 Suministro de cloro
- 10 Unidad de desinfección



# CAPACIDADES

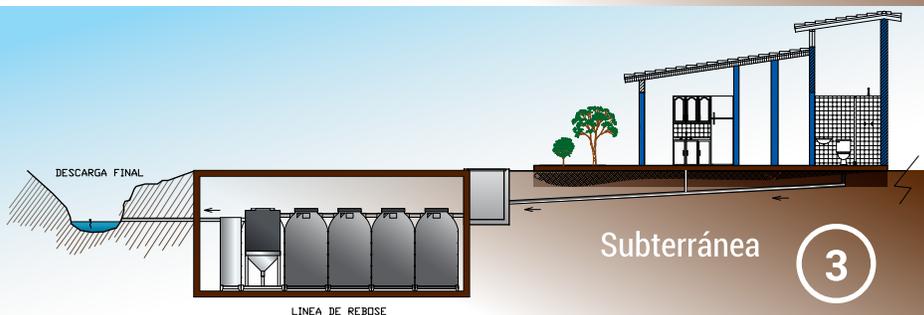
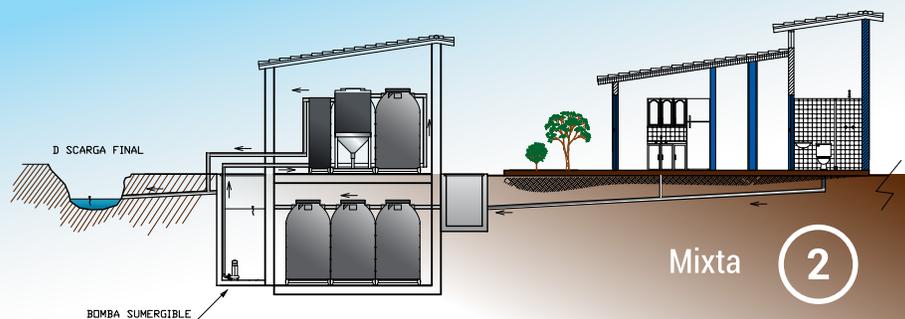
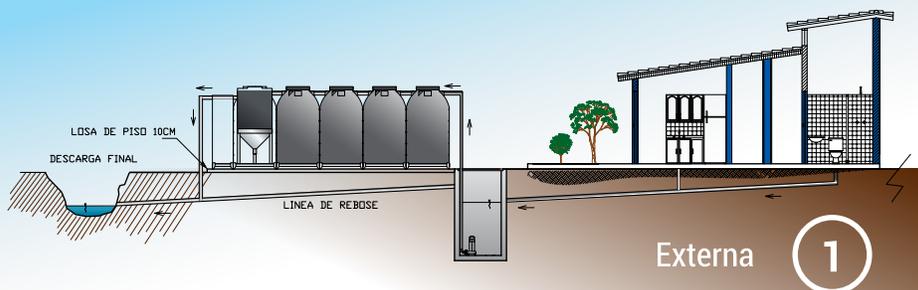
El sistema de plantas de tratamiento se puede adaptar y aplicar a cualquier necesidad.

Modelo (L)	USOS						
	Unidades	Casas unifamiliares	Habitaciones de hotel	Oficinas m <sup>2</sup>	Empresas (trabajadores por jornadas de 8 horas)	Restaurantes m <sup>2</sup>	Colegios (alumnos)
20,000	1	17	40	800	118	571	333
30,000	1	25	60	1,200	176	857	500
40,000	1	33	80	1,600	235	1,143	667

## ALTERNATIVAS DE INSTALACIÓN

Nuestras plantas de tratamiento pueden modularse, adaptándose al espacio y a las condiciones del terreno.

- 1 Externa
- 2 Mixta
- 3 Subterránea



# FOSA SÉPTICA



La **Fosa Séptica Tanker®** es una solución primaria en el tratamiento de las aguas residuales domésticas, en sustitución de los viejos pozos sépticos.

La **Fosa Séptica Tanker®** es una opción económica, práctica, liviana y resistente que facilita su instalación y puesta en uso. Las aguas resultantes han de ir a un campo de infiltración o pozo ciego.

Modelo	Dimensiones (m)	
	Alto	Diámetro
700	0.94	1.09
1,200	1.47	1.09
1,350	1.56	1.09
1,500	1.53	1.21
2,000	1.98	1.21
2,500	2.27	1.24
5,000	1.21	1.97
10,000	1.24	2.28

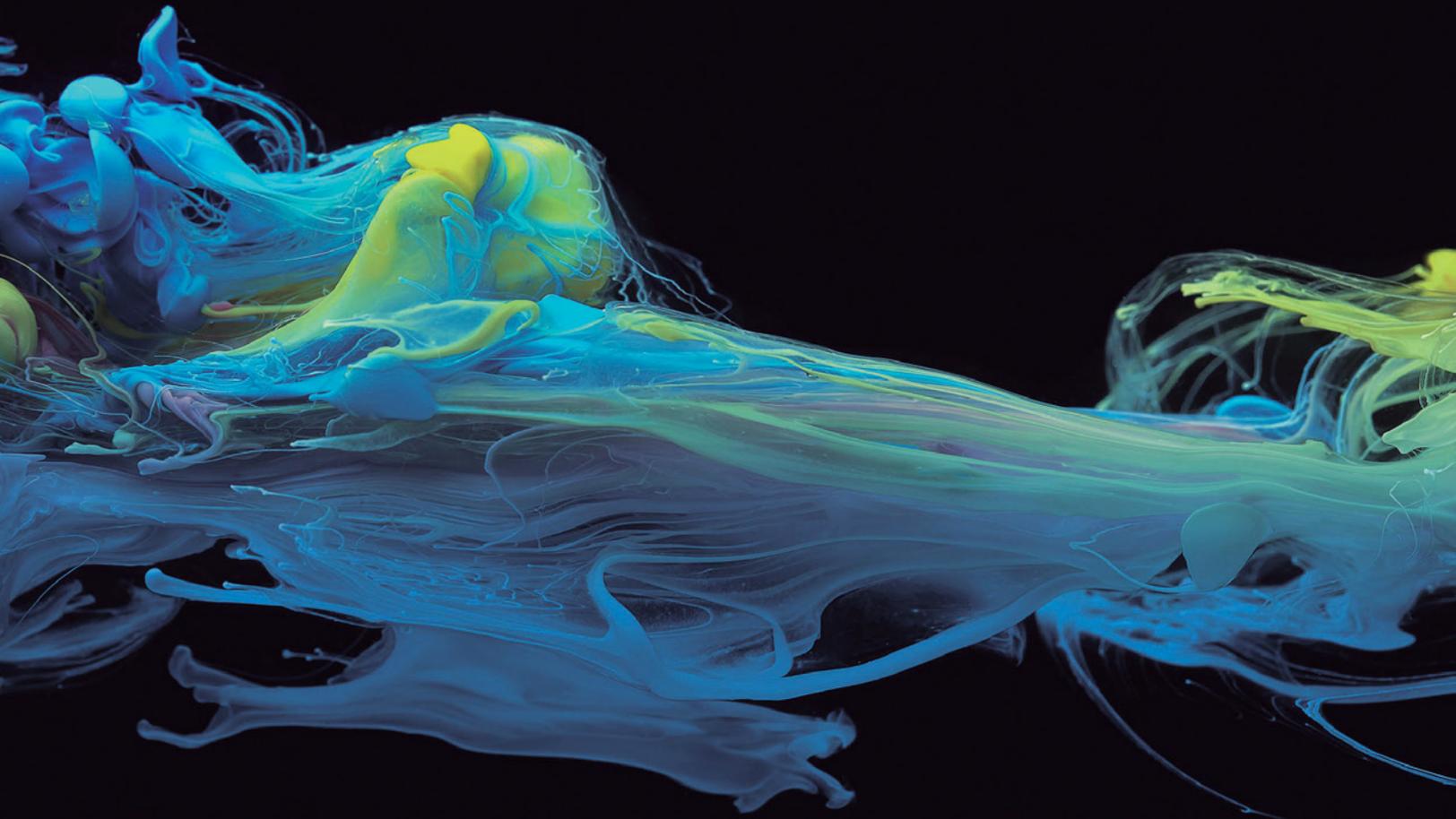
## FOSA SÉPTICA TRATAMIENTO BÁSICO

**5** GARANTÍA  
AÑOS  
CALIDAD  
TANKER



# SOLUCIONES DE **ALMACENAMIENTO**

Jumbo domésticos | Jumbo Industriales | Aqua Vital  
Familia Euro | Supertanque | Tobotón | Lavafácil | Tanque fácil



# JUMBO DOMÉSTICO MONOCAPA

Tanque Jumbo Monocapa, diseñados para el almacenamiento de agua, en instalaciones industriales, clínicas, residenciales, agropecuarias, hotelería y comercios.

Los Tanques Jumbo Monocapa, Su fabricación en color negro repele los rayos UV y su diseño con anillos permite una instalación subterránea.

Sistema de tapa  
de cierre rápido



FAMILIA  
MONOCAPA DE  
700, 1,200,  
1,500, 2,000  
Y 2,500  
LITROS

Modelo	Dimensiones (m)	
	Alto	Diámetro
700	0.94	1.09
1,200	1.47	1.09
1,350	1.56	1.09
1,500	1.53	1.21
2,000	1.98	1.21
2,500	2.27	1.24

Los espesores pueden variar según la aplicación

**MONOCAPA:**  
AGUA DE MEJOR  
**CALIDAD**



# JUMBO DOMÉSTICO BICAPA

Tanque Jumbo Bicapa, diseñados para el almacenamiento de agua, en instalaciones industriales, clínicas, residenciales, agropecuarias, hotelería y comercios.

Los Tanques Jumbo Bicapa, mantienen el agua almacenada en óptimas condiciones, gracias a la tecnología Tanker® doble capa con agentes de protección UV.



FAMILIA BICAPA DE 700, 1,200, 1,500, 2,000 Y 2,500 LITROS

Modelo	Dimensiones (m)	
	Alto	Diámetro
700	0.94	1.09
1,200	1.47	1.09
1,350	1.56	1.09
1,500	1.53	1.21
2,000	1.98	1.21
2,500	2.27	1.24

Los espesores pueden variar según la aplicación

**BICAPA:**  
AGUA DE MEJOR  
**CALIDAD**

5 GARANTÍA AÑOS  
CALIDAD TANKER

# JUMBO DOMÉSTICO TRICAPA

Sistema de tapa de cierre rápido



Tanque Jumbo Tricapa, diseñados para el almacenamiento de agua, en instalaciones industriales, clínicas, residenciales, agropecuarias, hotelería y comercios.

Los Tanques Jumbo Tricapa, brindan una protección adicional al agua almacenada, gracias a la tecnología Tanker® triple capa, compuesta por tres grandes barreras de polietileno 100% virgen.

FAMILIA TRICAPA DE 700, 1,200, 1,500, 2,000 Y 2,500 LITROS

Modelo	Dimensiones (m)	
	Alto	Diámetro
700	0.94	1.09
1,200	1.47	1.09
1,350	1.56	1.09
1,500	1.53	1.21
2,000	1.98	1.21
2,500	2.27	1.24

TECNOLOGÍA TRICAPA  
AGUA DE MEJOR CALIDAD



# JUMBO INDUSTRIAL

FAMILIA DE  
5,000 y 10,000  
LITROS



La familia **Jumbo Tanque Industrial** ofrece productos que permiten el almacenamiento de químicos y gasoil, entre otros. Estos productos, también pueden ser utilizados para una instalación subterránea.

El Jumbo Tanque Industrial puede ser fabricados con nuestro exclusivo compuesto **PERIEX**.

El Jumbo Tanque Industrial es apto para: soda cáustica, ácido nítrico, ácido clorhídrico, Diesel, productos de limpieza, hipoclorito de sodio, vinagre y metanol.

MODELO	DIMENSIONES (M)	
	ALTO	DIÁMETRO
5,000	1.32	2.36
10,000	2.52	2.36

Pregunte por  
**Periex**

Es uno de nuestros compuestos exclusivos, que al adicionarlos a la fabricación de nuestros Jumbo Tanques, incrementa sus prestaciones.

El Periex, ofrece la máxima resistencia química y mecánica. Gracias a su alta densidad y su cadena tridimensional, este polímero termoestable puede resistir temperaturas continuas a 90°C y picos máximos de 110°C, almacenar con mayor seguridad sustancias químicas y ser más resistente a impactos.

**5** GARANTÍA  
AÑOS  
CALIDAD  
TANKER

# LAVAFÁCIL



## Facilidad y economía para el hogar de hoy

El **Lavafácil** es un práctico y novedoso producto que combina una resistente batea con un cómodo mueble en su parte inferior.

Como es tan liviano, es muy fácil de transportar. Al ser prefabricado, se instala sin necesidad de romper ni hacer mezclas de concreto. Adicionalmente, al estar elaborado en polietileno es muy duradero y por sus formas curvas, es de fácil limpieza y mantenimiento.

Modelo	Alto (m)	Ancho (m)	Largo (m)
Grande	0.89	0.67	0.69
Mediano	0.80	0.52	0.58

Ahorras porque es muy fácil de instalar



Ahorras porque es muy fácil de transportar

lavafácil

Está pensado para hacerte la vida más fácil desde el mismo instante en que lo compras.





# SOLUCIONES AGROPECUARIAS

Bebedores automáticos | Bebederos redondos | Comederos | Agrosilos



# BEBEDEROS

## Automáticos

EL MEJOR NEGOCIO  
ES TENER SU GANADO  
BIEN HIDRATADO



agromat<sup>+</sup>

Es nuestra línea de productos diseñada específicamente para el sector agropecuario.

**Agromat** ofrece un sistema de bebederos automáticos con varias ventajas frente a otras alternativas del mercado.

Garantiza continuidad en la entrega de agua al ganado, lo que genera grandes ventajas económicas, pues la hidratación es uno de los factores claves en la ganancia de volumen y producción de leche.

Es muy liviano y no requiere de varias personas para su movilidad o equipos especiales. Se puede transportar fácilmente o cambiar de lugar en el potrero. Incluye el flotante, lo que automatiza el llenado del bebedero. No los afecta la sal ni los minerales presentes tanto en el agua como en el alimento que se le suministra el ganado.

Capacidad nominal en litros	Alto	Largo	Ancho
700	54 cm	194 cm	110 cm

LIVIANOS Y  
AUTOMÁTICOS



# BEBEDEROS

## Redondos

agromat<sup>+</sup>

La familia de **Bebederos redondos** está concebida para mejorar la rentabilidad de los negocios pecuarios permitiendo la hidratación eficiente de diversas especies como caprinos, bovinos, y equinos.

Su sistema de control automatico de llenado asegura un uso eficiente de agua y la cuidadosa selección y materiales, componentes ofrece máxima cantidad para el trabajo pesado. Su diseño arrumable permite optimizar el espacio cuando están fuera de uso, al tiempo que facilita el transporte.

Modelo	Alto	Diámetro superior	Diámetro inferior
250	34 cm	118 cm	98 cm
450	55 cm	120 cm	97 cm
1,000	55 cm	173 cm	150 cm
2,000	55 cm	230 cm	208 cm



HIDRATACIÓN  
**EFICIENTE**  
Y OPTIMIZACIÓN DE  
**ESPACIO**

1 GARANTÍA  
AÑO  
CALIDAD  
TANKER

# COMEDEROS

agromat<sup>+</sup>

Los comederos están diseñados para el sector ganadero y completan la línea de bebederos automáticos, convirtiéndose en un sistema vanguardista que incrementa la eficiencia en los negocios agropecuarios.

Permite realizar las tareas de alimentación de muchas cabezas en forma sistemática, incluso con ayuda mecánica; lo que se traduce en ahorro de tiempo y optimiza la administración del personal. Es muy liviano y no requiere varias personas para su movilidad ni de equipos especiales. La composición de sus materiales plásticos no se ve afectada por la sal ni los minerales presentes en el alimento que se le suministra al ganado.



Capacidad nominal en litros	Alto	Ancho	Largo
550	45 cm	67 cm	242 cm

ALIMENTACIÓN EN FORMA  
**SISTEMÁTICA**



# AGROSILOS

agromat<sup>+</sup>



Nuestros **Agrosilos** son una opción higiénica, duradera y versátil para el almacenamiento de diversos productos tales como concentrados, granos, agroquímicos, entre otros.

Su estructura desarmable en acero galvanizado esta diseñada para ser duradera y práctica en la instalación.



Modelo	Capacidad en litros	Diámetro (d)	Acceso (c)	Altura (h)	Diámetro de salida	Peso aprox. del silo	Peso de base metálica
700	735	90 cm	50 cm	155cm	10 cm	19 kg	26 kg
1,000	1,159	100 cm	50 cm	195 cm	10 cm	26 kg	28 kg

ALMACENAMIENTO

**HIGIÉNICO  
Y DURABLE**

1 GARANTÍA  
AÑO

CALIDAD  
TANKER

“

Transformamos el plástico, creando soluciones innovadoras y de calidad que aseguren el bienestar de nuestros clientes; impulsando la productividad, el trabajo en equipo, el servicio al cliente, comprometidos con el medio ambiente y la responsabilidad social empresarial.

”





+507 6816 11 10  
ventas@tankerpanama.com  
tankerpanama

Provincia de Veraguas, Distrito de Santiago,  
Corregimiento de La Peña, Urbanización  
Comunidad de Los Remedios de la Peña.  
Calle carretera Panamericana Edificio Finca  
N° 31177, N°38048, N°1588, N°27761,  
N°27814, N°38047, N°966

---

[www.tankerpanama.com](http://www.tankerpanama.com)